

L'ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE

Obiettivi

Fornire ai partecipanti le conoscenze necessarie per poter creare e gestire un'organizzazione efficiente delle attività e delle risorse dedicate alla manutenzione al fine di migliorare la disponibilità delle macchine e degli impianti produttivi, e, di conseguenza, a contenere gli stessi costi della produzione. Il corso si propone di presentare una corretta organizzazione delle attività di manutenzione come derivazione di un'efficiente gestione sia delle risorse umane e tecniche che dei materiali, coniugando le attività da svolgere in modo pianificato con l'obiettivo di prevenire e non subire i guasti.

Destinatari

Imprenditori, Dirigenti, Responsabili di Stabilimento e della Produzione, Responsabili del Servizio Manutenzione Impianti e Macchinari.

Contenuti

Introduzione

- la manutenzione nell'azienda: integrazione con il processo produttivo

Affidabilità dei sistemi produttivi

- Guasto e deterioramento

Politiche di manutenzione

- pronto intervento
- manutenzione programmata e preventiva
- considerazioni tecnico-economiche

Organizzazione degli interventi di manutenzione

- raccolta dei dati sul campo
- definizione dei codici guasto
- analisi di interpretazione dei dati
- schede di ispezione
- stesura dei cicli di manutenzione preventiva
- definizione dei piani di intervento
- metodo FMECA per la prevenzione dei guasti

Sistema informativo per la manutenzione

- Caratteristiche e struttura
- gestione "ordini di lavoro", "diari macchina", ecc.
- reporting di manutenzione

Ricambistica

La manutenzione autonoma

- distribuzione delle competenze tra area produzione ed area manutenzione

I nuovi modelli organizzativi della Manutenzione

- le unità autonome di produzione

Metodologia

I contenuti verranno esposti dal docente in modo articolato e dettagliato e i partecipanti potranno interloquire con lui per avere dei chiarimenti, per compiere delle osservazioni o per sottoporre dei problemi.

Durata

32 ore.