

AUTOMAZIONE DEI PROCESSI PRODUTTIVI

Obiettivi

Analizzare le tipologie, i problemi, le prospettive e le possibilità concrete di inserimento dell'automazione nell'ambito delle Aziende manifatturiere.

Conoscere le caratteristiche e analizzare le possibili applicazioni dei sistemi di automazione industriale.

Destinatari

Responsabili ed Addetti alla Produzione, agli Uffici Tecnici ed ai Servizi Metodi

Contenuti

Generalità sull'automazione

- L'automazione flessibile della produzione e della fabbrica
- Tipologie di automazione della produzione
- Sistemi di automazione della fabbrica

Processi di integrazione

Il Sistema Informativo Aziendale

Sistemi a Controllo Numerico

- Strutture e logica operativa
- Classificazione dei sistemi a C.N.
- Macchine utensili per lavorazioni con asportazione di truciolo

Automazione Flessibile della produzione (FMS)

- Tipologie di produzione
- Problemi tecnologici
- Configurazioni FMS
- Machining Center
- Celle flessibili
- Sistemi flessibili
- Analisi di casi applicativi
- Sistemi flessibili integrati di montaggio e collaudo

Controllori Logici Programmabili

- Generalità
- Strutture architettoniche
- Applicazioni industriali

Robotica

- Strutture delle macchine
- Applicazioni industriali
- Analisi costi-benefici

Il sistema CIM

- Strutture e potenziale
- Elementi di un sistema CIM
- Considerazioni sulle esperienze CIM aziendali

Sistemi per il supporto delle decisioni

- Processo decisionale
- Sensibilizzazione e motivazioni

Valutazioni di fattibilità.

Metodologie

Trasmissiva, con possibilità di interazione attraverso attività problematiche ed esemplificative.

Durata

32 ore